



METALIZAÇÃO EM PEÇAS GALVANIZADAS

OBJETIVO

Revestir com zinco a frio através da metalização por aspersão térmica. Este processo segue a norma NBR 6323 para reparos em peças galvanizadas e tem grandes vantagens sobre o uso de tinta de zinco em spray:

- alto agarramento do revestimento de zinco;
- maior qualidade e proteção contra a corrosão.

APLICAÇÕES

- RETOQUES em peças galvanizadas;
- CORDÕES DE SOLDA em peças galvanizadas e unidas por solda;
- PEÇAS EM CAMPO: o equipamento é portátil e o revestimento pode ser feito no local onde a peça se encontra.

INSTALAÇÃO E TREINAMENTO

A MSS implantou este processo em várias empresas de Galvanização a Fogo no Brasil com total sucesso, tais como: BBOSCH, BRAMETAL, SAE TOWERS, METALÓGICA, MADEF & RIMA, MASTERZINC, MILANO, JVA, BRAFER, GSL, INCOMISA, INTERTANK, entre outras.

Técnicos experientes irão instalar e treinar a como manusear o equipamento e como obter o revestimento de zinco corretamente de forma eficiente e segura.

REQUISITOS

- Compressor de ar comprimido com pressão mínima de saída: 6 Kgf/cm²;
- Oxigênio
- Acetileno ou GLP ou Gás Natural

EQUIPAMENTOS E ARAME DE ZINCO



Metalizadora
WireJet'98 (14E-H)



MSS-4A Controle e Filtro de Ar
MSS-3GF Fluxômetro de Gases



MSS-6H e 8H
Conjunto de
Mangueiras



MSS-Zn3 - Arame de
Zinco 99,98% de
Ø3,17mm



GARANTIA

- Equipamentos com garantia de 12 meses contra qualquer defeito de fabricação;
- Assessoria permanente com peças de reposição, arames e acessórios a pronta entrega.